

ЧЕРТЕЖИ
БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ
ЧАСТЕЙ
ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКИ

ЕП 006.2

ЕП 011.2

ЕС 301.2

балканкар 

Объединенные заводы электрокаров
ДУНАВ ЛОМ

София • 1965

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16	Все неизолированные места и связи токоведущих частей		Смазка консервирующая по БДС 8771-71		+			Все неизолированные места и связи очищаются от окислей, пыли и пр., после чего смазываются тонким слоем консервирующей смазки при помощи щетки
Гидравлическая система (ЕС 301.2)								
17	Бак	1	Масло гидравлическое МХЛ-32 по БДС 7803-76	6		+	+	При проведении ТО-2 проверяется уровень масла, который должен находиться в границах помет на щупе. При необходимости доливается масло той же марки. Снимается крышка фильтра, вынимается фильтрующий элемент и очищается газойлем, продувается сжатым воздухом, после чего ставится на место и притягивается крышкой. При проведении ГО масло заменяется после очищения бака от осадков. Удаляется воздух из гидравлической системы Как в ст. 6
18	Опора подъемного механизма — шарнир подъемного механизма и шаровой подшипник	5	Смазка АФС обыкновенная НН/ВУ/КЗ по БДС 1415-77		+			Как в ст. 6
19	Электродвигатель насоса	2					+	Как в ст. 3
Командное устройство								
20	Подвижные соединения, тормозные тросы и винтовая обтяжка		Смазка АФС обыкновенная НН/ВУ/КЗ по БДС 1415-77				+	При проведении ГО соединения, тросы и обтяжки снимаются, осматриваются на изнашивание и дефекты (тросы не должны иметь порванных волокон), очищаются, смазываются новой смазкой и собираются

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Цепь								
21	Оси	4	Смазка АФС обыкновенная НН/ВУ/КЗ по БДС 1415-77				+	При проведении ГО сси очищаются, проверяются на изнашивание, смазы- ваются тонким слоем смазки и соби- раются
Платформа								
22	Оси — втулки подшипников	2	Смазка АФС обыкновенная НН/ВУ/КЗ по БДС 1415-77				+	Как в с.. 6
Шасси								
23	Левые и правые задние шарниры	4	Смазка АФС обыкновенная НН/ВУ/КЗ по БДС 1415-77				+	Как в ст. 12

Фиг. 33. Схема мест смазки (ЕП 006.2 и ЕП 011.2)

Фиг. 34. Схема мест смазки (ЕС 301.2)

№ п. п. фиг. 35, 36	Место подшипника в электрокаре	Вид подшипников	Кол.	Обозначение		номер	Основные размеры, мм			Обознач. по SKF
				стандарт или марка			внешний диаметр	внутрен- ний диаметр	ширина	
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10
Ведущий мост										
1	Ступицы колес	Радиально-упорный однорядный с коническими роликами	2	ГОСТ 333-71		2007109	75	45	20	
2	Ступицы колес	Радиально-упорный однорядный с коническими роликами	2	ГОСТ 333-71		7510H	90	50	25	
3	Вал с шестерней	Радиальный однорядный шарико-подшипник	1	ГОСТ 2893-54		50405	80	25	21	
4	Вал с шестерней	Радиальный однорядный шарико-подшипник	1	ГОСТ 8338-75		206	62	30	16	
5	Дифференциал	Радиальный однорядный шарико-подшипник	2	ГОСТ 8338-75		112	95	60	18	
6	Тяговый электродвигатель — вал	Радиальный однорядный шарико-подшипник	1	БДС 4846-63		32607	80	35	31	2307
7	— вал	Радиальный однорядный шарико-подшипник	1	БДС 4846-63		32607	80	35	31	230
Управляемый мост										
8	Ступицы колес	Радиально-упорный с коническими роликами	2	ГОСТ 333-71		7207	72	35	18,5	
9	Ступицы колес	Радиально-упорный с коническими роликами	2	ГОСТ 333-71		7208H	80	40	20	
10	Поворотные цапфы	Аксиальный однорядный шарико-подшипник	2	ГОСТ 6874-73		8205	47	27	15	51205

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Система управления									
11	Рулевой механизм — передаточный вал	Сепаратор с роликами	1	ГПЗ	977908K	—	—	—	
12	Рулевой механизм — передаточный вал	Конический однорядный роликоподшипник	1	ГПЗ	987910K	—	—	—	
13	Рулевой механизм — крышка	Однорядный радиальный роликоподшипник	1	ГПЗ	922205	52	25	15	
14	Рулевой механизм — вал с роликом	Двухрядный шарикоподшипник	1		776801	—	—	—	
Электрооборудование									
15	Ножной командоконтроллер устройство времязапаздывания	Радиальный однорядный шарикоподшипник (SKF)	2	DIN 625	EL8-2Z	22	8	7	8-2 Z
16	Ножной командоконтроллер — кулачковый вал	Игольчатый	4	INA	HK1010	14	10	10	—
Гидравлическая система (ЕС 301.2)									
17	Электродвигатель насоса	Радиальный однорядный шарикоподшипник	1	БДС 4843-63	204	40	17	12	
	— вал	Радиальный однорядный шарикоподшипник	1	БДС 4884-63	60207	72	35	17	

Фиг. 35. Схема мест подшипников (ЕП 006.2 и ЕП 011.2)

Фиг. 36. Схема мест подшипников (ЕС 301.2)

Для обеспечения большего пробега шин водитель должен соблюдать следующее:

1. Регулярно проверять давление воздуха в шинах.
 2. Регулярно очищать шины от пыли и загрязнения и обильно вымывать их водой.
 3. Предохранять шины от нефтепродуктов, избегая движения или простоя электрокара на грунте, загрязненном минеральными маслами. При загрязнении шины следует немедленно очистить.
 4. Избегать продолжительного простоя на местах, на которых шины находятся под непосредственным действием солнечного света.
 5. Уменьшать скорость электрокара при прохождении препятствий, железнодорожных переездов, разбитого пути, строительных отходов и пр.
 6. Трогаться с места, поворачивать и тормозить плавно, избегая буксования и волочения шин.
 7. Не допускать перегрузки электрокара при продолжительном простое в нагруженном состоянии.
 8. При монтаже и разборке шин использовать только исправный инструмент.
 9. Следить систематически за исправностью ободьев и правильным их креплением.
 10. Поднимать электрокар на кряж и уменьшать давление шин при простое более 10 дней.
- Для продолжительного хранения шины демонтируются, очищаются хорошо от пыли и грязи, подсушиваются и посыпаются тальком.

Хранятся в сухом вентилируемом помещении, установленными вертикально со слегка наклонными камерами.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ШИН

Пор. №	Параметры	ЕП 006.2	ЕП 011.2 и ЕС 301.2
		Передние 2 шт. Задние 2 шт.	Передние 2 шт. Задние 2 шт.
1	Обозначение шины по стандарту	23 × 5PR6	23 × 5PR10
2	Обозначение камеры по стандарту	БДС 10612-74	БДС 10612-74
2	Рисунок протектора	23 × 5	23 × 5
4	Число прослоек	БДС 3917-74	БДС 3917-74
5	Тип обода	шоссейный	шоссейный
		6	10
		2002-4	2002-4
		(3,75P-13)	(3,75P-13)
6	Показатели режима эксплуатации:		
	а) монтажный диаметр обода в мм;	330.2 ± 0,4	330.2 ± 0,4
	б) монтажная ширина обода в мм;	95 ± 2	95 ± 2
	в) максимально допустимая нагрузка на шину в кгс (при скорости 25 км/ч);	970	1450
	г) внутреннее давление в атмосферах	5,5	8

**ТАБЛИЦА
МАРКИРОВКИ ПРОВОДОВ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ**

Приложение 5

Марки- ровка	Тип провода	Сечение в мм ²	Длина в мм	Цвет
1	2	3	4	5
1	ПВГФШ-С	1	1000	синий
2	ПВ-А2	1	1950	синий
3	ПВ-А2	1	1700	синий
4	ПВ-А2	1	320	красный
5	ПВ-А2	1	430	красный
6	ПВ-А2	1	410	красный
7	ПВ-А2	1	640	красный
8	ПВ-А2	1	670	красный
9	ПВ-А2	1	860	красный
10	ПВ-А2	1	550	красный
11	ПВ-А2	1	470	красный
12	ПВ-А2	1	610	красный
13	ПВ-А2	1	250	красный
14	ПВ-А2	1	290	красный
15	ПВ-А2	1	620	красный
16	ПВ-А2	1	170	красный
17	ПВ-А2	1	960	желтый
18	ПВ-А2	1	960	желтый
19	ПВ-А2	1	160	желтый
20	ПВ-А2	1	630	красный
21	ПВ-А2	1	140	красный
22	ПВ-А2	1	2300	красный
23	ПВ-А2	1	2300	красный
24	ПВ-А2	1	5370	желтый
25	ПВ-А2	1	4530	желтый
26	ПВ-А2	1	200	красный

1	2	3	4	5
27	ПВ-А2	1	770	красный
28	ПВ-А2	1	710	красный
30	ПВ-А2	1	740	красный
31	ПВ-А2	1	570	красный
32	ПВ-А2	1	1380	желтый
33	ПВ-А2	1	400	желтый
34	ПВ-А2	1	420	красный
35	ПВ-А2	1	1950	желтый
36	ПВ-А2	1	190	красный
37	ПВ-А2	1	200	красный
38	ПВ-А2	1	210	красный
39	ПВ-А2	2,5	230	красный
40	ПВ-А2	1	1700	красный
41	ПВ-А2	1	1700	красный
42	ПВ-А2	1	1720	красный
43	ПВ-А2	1	1730	красный
44	ПВ-А2	1	2300	красный
45	ПВ-А2	1	1730	красный
46	ПВ-А2	1	1600	красный
47	ПВ-А2	1	820	желтый
48	ПВ-А2	1	450	желтый
49	ПВ-А2	1	3550	желтый
50	ПВ-А2	1	2300	красный
51	ПВ-А2	1	970	красный
52	ПВ-А2	1	970	красный
53	ПВ-А2	1	970	красный
54	ПВ-А2	1	830	желтый
56	ПВ-А2	1	1650	желтый
57	ПВ-А2	1	1660	желтый
58	ПВ-А2	1	740	красный

1	2	3	4	5
60	ПВ-А2	1	700	желтый
61	ПВ-А2	1	1000	желтый
62	ПВ-А2	1	650	красный
63	ПВ-А2	1	2260	желтый
64	ПВ-А2	1	890	желтый
65	ПВ-А2	16	120	желтый
66	ПВ-А2	1	310	красный
68	ПВ-А2	1	4500	желтый
70	ПВ-А2	1	950	желтый
71	ПВ-А2	1	820	желтый
72	ПВ-А2	1	2600	красный
73	ПВ-А2	1	2000	желтый
74	ПВ-А2	1	450	желтый
75	ПВГФШ-С	1	1700	синий
79	ПВ-А2	1	560	желтый
80	ПВ-А2	1	740	красный
81	ПВ-А2	1	470	желтый
82	ПВ-А2	1	1270	желтый
83	ПВ-А2	1	4930	желтый
84	ПВ-А2	1	1650	желтый
85	ПВ-А2	1	2230	красный
86	ПВ-А2	1	2270	желтый
87	ПВ-А2	1	2280	желтый
88	ПВ-А2	1	2270	красный
89	ПВ-А2	1	2300	желтый
90	ПВ-А2	1	2280	желтый
91	ПВ-А2	1	2300	красный
92	ПВ-А2	1	2300	красный
93	ПВ-А2	1	2300	красный
94	ПВ-А2	1	1500	желтый

1	2	3	4	5
95	ПВ-А2	1	1350	желтый
98	ПВ-А2	1	1150	желтый
99	ПВ-А2	1	260	красный
100	ПВ-А2	25	1800	черный
160	ПВ-А2	25	300	черный
017	ПВ-А2	1	1750	желтый
018	ПВ-А2	1	1000	желтый
78	ПВ-А2	1	1350	желтый
—	ПВ-А2	1	35	желтый

Только для ЕП 006.2

86	ПВ-А2	10	1180	черный
87	ПВ-А2	10	1300	черный
88	ПВ-А2	10	2070	черный
89	ПВ-А2	10	2120	черный
90	ПВГФШ-С	10	1400	черный
91	ПВГФШ-С	10	1400	черный
101	ПВ-А2	10	1800	черный
139	ПВ-А2	10	3100	черный
140	ПВ-А2	10	3200	черный
141	ПВ-А2	10	3600	черный
142	ПВ-А2	10	3100	черный
150	ПВ-А2	10	870	черный
151	ПВ-А2	10	980	черный
152	ПВ-А2	10	1300	черный
+Б1	ПВГФШ-С	10	1100	черный
+Б2	ПВГФШ-С	10	810	черный
—Б1	ПВГФШ-С	10	810	черный
—Б2	ПВГФШ-С	10	1100	черный
—	ПВ-А2	1	50	красный

1	2	3	4	5
—	ПВ-А2	1	45	красный
—	ПВ-А2	1	30	красный
—	ПВ-А2	1	60	красный
—	ПВ-А2	1	100	красный
—	ПВ-А2	1	90	красный
—	ПВ-А2	1	70	красный
—	ПВ-А2	1	120	желтый
—	ПВ-А2	1	35	красный
—	ПВ-А2	1	35	красный
—	ПВ-А2	1	35	красный
—	ПВ-А2	1	35	красный

Только для ЕП 006.2 и ЕП 011.2

77	ПВ-А2	1	1350	желтый
----	-------	---	------	--------

Только для ЕП 011.2 и ЕС 301.2

86	ПВ-А2	25	1180	черный
87	ПВ-А2	25	1300	черный
88	ПВ-А2	25	2300	желтый
89	ПВ-А2	25	2120	красный
90	ПВГФШ-С	25	1400	черный
91	ПВГФШ-С	25	1400	черный
101	ПВ-А2	25	1800	черный
139	ПВ-А2	25	3100	черный
140	ПВ-А2	25	3200	черный
141	ПВ-А2	25	3600	черный
142	ПВ-А2	25	3100	черный
150	ПВ-А2	16	870	черный
151	ПВ-А2	16	980	черный
152	ПВ-А2	16	1300	черный

1	2	3	4	5
+ Б1	ПВГФШ-С	25	1100	черный
+ Б2	ПВГФШ-С	25	810	черный
—Б1	ПВГФШ-С	25	810	черный
—Б2	ПВГФШ-С	25	1100	черный
—	ПВ-А2	1	45	красный
—	ПВ-А2	1	85	красный
—	ПВ-А2	1	60	красный
—	ПВ-А2	1	70	красный
—	ПВ-А2	1	120	красный
—	ПВ-А2	1	35	красный
—	ПВ-А2	1	35	красный
—	ПВ-А2	1	35	желтый

Только для ЕС 301.2

69	ПВ-А2	1	2710	желтый
74	ПВ-А2	1	450	желтый
75	ПВ-А2	1	1100	синий
76	ПВ-А2	1	1150	синий
77	ПВ-А2	1	1150	желтый
82	ПВ-А2	10	3900	желтый
83	ПВ-А2	10	4050	красный
84	ПВ-А2	10	1000	красный
94	ПВ-А2	10	1050	черный
—	ПМВ	1	200	красный